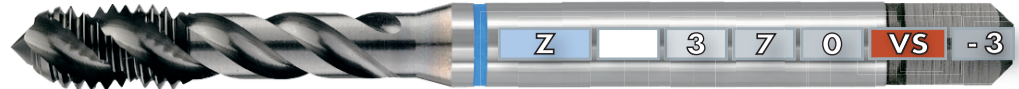


KODIERUNG - CODIFICATION

DC Gewindebohrer DC Taps

Beispiel - Example



Normale Werkstoffe	Normal materials	N				
Weiche Werkstoffe	Soft materials	W				
Zähe Werkstoffe	Tough materials	Z				
Hochfeste Werkstoffe	High tensile materials	H				
Sonderlegierte Werkstoffe	Special alloys	S				
Sonderlegierte Werkstoffe (Aero)	Special alloys (Aero)	SA				
Titanlegierungen (Aero)	Titanium alloys (Aero)	TL				
Grauguss und Alu-Guss	Cast iron and aluminium casting	GG				
Synchron-Gewindeschneiden	Rigid Tapping	RTS				
Spanbrecher	Swarf breaker	K				
MEGA-Gewindegrößen	MEGA tap sizes	MA				
Spezialausführung	Special execution		3			
Kurzer DIN-Schaft, verstärkt	DIN short - reinforced shank			1		
Kurzer DIN-Schaft durchfallend	DIN short - reduced shank			2		
Langer DIN-Schaft verstärkt	DIN long - reinforced shank			3		
Langer DIN-Schaft durchfallend	DIN long - reduced shank			4		
Extra-langer DIN-Schaft verstärkt	DIN extra-long - reinforced shank			5		
Extra-langer DIN-Schaft durchfallend	DIN extra-long - reduced shank			6		
DC-Werksnorm	DC standards			9		
Kurzer ISO-Schaft verstärkt	ISO short - reinforced shank			11		
Kurzer ISO-Schaft durchfallend	ISO short - reduced shank			12		
Gerade Nuten	Straight flutes			1		
Gerade Nuten und Schälanschnitt	Straight flutes with spiral point			2		
Schälanschnitt	Spiral point			3		
Spiralnuten mit Linksdrill < 27°	< 27° left hand slow spiral flutes			4		
Spiralnuten mit Rechtsdrill < 27°	< 27° right hand slow spiral flutes			5		
Spiralnuten mit Rechtsdrill > 27°	> 27° right hand fast spiral flutes			6		
Spiralnuten mit Rechtsdrill > 40°	> 40° right hand fast spiral flutes			7		
Spiralnuten mit Rechtsdrill 10°, Schälän.	10° right hand fast spiral flutes, spiral point			9		
Standardausführung	Standard				0	
Ausgesetzte Zähne	Interrupted thread				1	
Verjüngtes Führungsgewinde	Truncated thread				2	
Innenkühlung	Internal coolant				3	
Ausgesetzte Zähne, Innenkühlung	Interrupted thread, internal coolant				4	
Verjüngtes Führungsgewinde, Innenkühlung	Truncated thread, internal coolant				5	
"V"-Oberflächenbehandlung	"V" surface treatment					V
Verschleißschutzschicht	Wear-protective coating					VS
Titannitrid-Beschichtung (TiN)	Titanium-nitride coating (TiN)					TN
Titancarbonitrid-Beschichtung (TiCN)	Titanium carbonitride coating (TiCN)					TC
Plasma nitriding + «V»-Oberflächenbehandlung	Plasma nitriding + «V» surface treatment					NV
DLC-Beschichtung	DLC-coating					DL
Hardlube-Beschichtung	Hardlube-coating					HL
Vorschneider	Taper tap					-1
Mittelschneider	Second tap					-2
Fertigschneider / 2 - 3 Gewindegänge	Bottoming tap / 2 - 3 chamfered threads					-3
3.5 - 5 Gewindegänge, Schälanschnitt	3.5 - 5 chamfered threads, spiral point					-4
1.5 - 2 Gewindegänge	1.5 - 2 chamfered threads					-5
6 - 8 Gewindegänge	6 - 8 chamfered threads					-8
Gewindebohrer-Satz	Thread taps set					-S

DC Gewindeformer DC Thread formers

Beispiel - Example



Standard Polygonform < Ø 3 mm	Standard polygon form < Ø 3 mm	FS				
Passive Polygonform ≥ Ø 3 mm	Passive polygon form ≥ Ø 3 mm	FPS				
Aktive Polygonform ≥ Ø 3 mm	Active polygon form ≥ Ø 3 mm	FAS				
Spezialausführung	Special execution		3			
Verstärkter DIN-Schaft	Reinforced DIN shank			3		
Durchfallender DIN-Schaft	Reduced DIN shank			4		
Extra-langer DIN-Schaft verstärkt	DIN extra-long - reinforced shank			5		
Extra-langer DIN-Schaft durchfallend	DIN extra-long - reduced shank			6		
Gewindeformer	Thread former				8	
Ohne Schmiernuten	Without lubrication grooves					0
Mit Schmiernuten	With lubrication grooves					1
Innenkühlung mit seitlichem Austritt	Internal coolant with radial outflow					4
Verschleißschutzschicht	Wear-protective coating					VS
Chromnitrid-Beschichtung (CrN)	Chromenitride coating (CrN)					CN
DLC-Beschichtung	DLC-coating					DL
2 - 3 Gewindegänge	2 - 3 chamfered threads					-3
1.5 - 2 Gewindegänge	1.5 - 2 chamfered threads					-5

DC VHM-Gewindewirbler DC Solid carbide thread whirl cutters

Beispiel - Example



Gewindewirbler	Thread whirl cutter	GW				
Einzahn	Single tooth		10			
Mehrzahn-Einzelprofil	Single profile, multi toothed		20			
Mehrzahn-Doppelprofil	Double pitch with multi flutes		30			
Mehrzahn-Vollprofil	Multi fluted with full profile		40			
Gewindelänge 2.5 x D ₁	Thread length 2.5 x D ₁			16		
Gewindelänge 4 x D ₁	Thread length 4 x D ₁			19		
Verschleißschutzschicht	Wear-protective coating					VS
Spezialausführung	Special execution					SP

DC VHM-Gewindefräser DC Solid carbide thread milling cutters

Beispiel - Example



Standardausführung	Standard execution	GF				
Für gehärteten Stahl (55 - 63 HRC)	For hardened steels (55 - 63 HRC)	GFH				
Mit 45° Senkfase	With 45° chamfer for countersinking	GFS				
Polyvalenter Gewindefräser	For multi sizes thread milling cutters	GFM				
Spiralnuten 27° (GF), 10° (GFH)	Thrillers	BGF				
Spiralnuten 27° (GFS)	Spiral flutes 27° (GF), 10° (GFH)		61			
Spiralnuten 15° (GFM)	Spiral flutes 27° (GFS)		66			
Bohrgewindenfräser zweilippig	Spiral flutes 15° (GFM)		62			
Bohrgewindenfräser dreilippig	Thrillers 2 flutes		67			
Aussenkühlung	Thrillers 3 flutes		68			
Innenkühlung	External lubrication			1		
Gewindelänge 1.5 x D ₁	Internal lubrication			6		
Gewindelänge 2 x D ₁	Thread length 1.5 x D ₁				0	
Gewindelänge 2.5 x D ₁	Thread length 2 x D ₁				5	
Verschleißschutzschicht	Thread length 2.5 x D ₁				6	
Spezialausführung	Wear-protective coating					VS
	Special execution					SP